

Technologické postupy úkonů pro vlaky Mn 8751/Mn 8750 v dopravě Trnávka

Příjezd vlaku		Posun		Odjezd vlaku		Technologické postupy úkonů
Čas příjezdu	Staniční kolej	Začátek posunu	Konec posunu	Čas odjezdu	Staniční kolej	
4:34	1					Vlak Mn 8751 zastavuje v dopravě Trnávka
						po příjezdu vlaku ohlásí strojvedoucí dirigujícímu dispečerovi příjezd vlaku a vyžádá si souhlas k posunu
		4:39				po souhlasu dirigujícího dispečera strojvedoucí objedná lokomotivu soupravu
						strojvedoucí SUNE celou soupravu včetně služebního vozu na vlečku cementárny na kolej číslo 102
			4:59			po zasunutí soupravy na vlečku cementárny ohlásí strojvedoucí dirigujícímu dispečerovi konec posunu v dopravě
		5:04				strojvedoucí postupně vykládá jednotlivé vozy Wap prostřednictvím stabilního vyklapěcího zařízení
			7:34			při posunu se soupravou na vlečce cementárny NESMÍ vjet do obvodu dopravní Trnávka
						v případě, když se nepodaří všechny Wap v URČENÉM ČASE vyložit, oznámí strojvedoucí tuto skutečnost dirigujícímu dispečerovi po zastavení vlaku Mn 8750 v žst. Panský
		7:39	7:44			strojvedoucí přestaví lokomotivu se služebním vozem na soupravu vozů Raj na kolej číslo 104
		7:54				strojvedoucí si vyžádá od dirigujícího dispečera souhlas s posunem soupravy do dopravní Trnávka
			8:04			po souhlasu dirigujícího dispečera strojvedoucí vytáhne soupravu složenou ze služebního vozu a vozů Raj na určenou staniční kolej (mělo by se jednat o staniční kolej číslo 1)
						strojvedoucí ohlásí dirigujícímu dispečerovi konec posunu a vyžádá si od něj souhlas k odjezdu vlaku Mn 8750 z dopravní Trnávka
				8:12	1	Vlak Mn 8750 odjíždí z dopravní Trnávka

**Dirigující dispečer žst. Panský může technologické pokyny úkonů úplně nebo částečně změnit nebo upravit !
Aktuální pokyny dirigujícího dispečera žst. Panský jsou vždy nadřazeny těmto Technologickým postupům úkonů !**

Technologické postupy úkonů pro vlaky Mn 8753/Mn 8752 v dopravně Trnávka

Příjezd vlaku		Posun		Odjezd vlaku		Technologické postupy úkonů
Čas příjezdu	Staniční kolej	Začátek posunu	Konec posunu	Čas odjezdu	Staniční kolej	
11:24	1					Vlak Mn 8753 zastavuje v dopravně Trnávka, soupravu popotáhnete až k námezníku
						po příjezdu vlaku ohlásí strojvedoucí dirigujícímu dispečerovi příjezd vlaku a vyžádá si souhlas k posunu
		11:29				po souhlasu dirigujícího dispečera strojvedoucí objedná s lokomotivu přes panské zhlaví na staniční kolej číslo 3 na soupravu vozů pro přepravu cementu
						strojvedoucí SUNE celou soupravu vozů včetně služebního vozu v čele posunového dílu na vlečku cementárny na kolej číslo 104
						strojvedoucí na vlečce cementárny odvěsí lokomotivu a přejede na kolej číslo 102 , obsazenou soupravou Wap
						jestliže strojvedoucí dostane od dirigujícího dispečera informaci, že souprava není celá vyložená, dokončí vykládání soupravy vozů Wap prostřednictvím stabilního vyklapěcího zařízení
						když jsou všechny vozy Wap vyložené, strojvedoucí si vyžádá od dirigujícího dispečera souhlas s posunem soupravy do dopravní Trnávka a s posunem v dopravně Trnávka
						po souhlasu dirigujícího dispečera strojvedoucí vytáhne soupravu vozů Wap na určenou staniční kolej (mělo by se jednat o staniční kolej číslo 3)
						po odjezdu vlaku MOs 2752 strojvedoucí přejede přes panské zhlaví na staniční kolej číslo 1 a celou soupravu Sas vozů včetně služebního vozu SUNE na vlečku cementárny na kolej číslo 102
						po zasunutí soupravy Sas vozů strojvedoucí odvěsí služební vůz
						se služebním vozem jede cestou posunu po staniční koleji číslo 1 dopravní Trnávka na panské zhlaví, odkud se se služebním vozem přestaví na staniční kolej číslo 3 na soupravu Wap
			13:03			strojvedoucí ohlásí dirigujícímu dispečerovi konec posunu a sestavu vlaku Mn 8752 na staniční koleji číslo 3
						po vjezdu vlaku Mn 8719 si strojvedoucí vyžádá od dirigujícího dispečera souhlas k odjezdu vlaku Mn 8752 z dopravní Trnávka
				13:40	3	Vlak Mn 8752 odjíždí z dopravní Trnávka

Dirigující dispečer žst. Panský může technologické pokyny úkonů úplně nebo částečně změnit nebo upravit !
Aktuální pokyny dirigujícího dispečera žst. Panský jsou vždy nadřazeny těmto Technologickým postupům úkonů !

Technologické postupy úkonů pro vlak **Mn 8755** v dopravně Trnávka

Příjezd vlaku		Posun		Odjezd vlaku		Technologické postupy úkonů
Čas příjezdu	Staniční kolej	Začátek posunu	Konec posunu	Čas odjezdu	Staniční kolej	
19:50	1					Vlak Mn 8755 zastavuje v dopravně Trnávka
						po příjezdu vlaku ohlásí strojvedoucí dirigujícímu dispečerovi příjezd vlaku a vyžádá si souhlas k posunu
		19:55	20:05			po souhlasu dirigujícího dispečera strojvedoucí objedná lokomotivu soupravu
						strojvedoucí odevzdá klíče od lokomotivy a končí výkon

Technologické postupy úkonů pro vlak **Mn 8754** v dopravně Trnávka

Příjezd vlaku		Posun		Odjezd vlaku		Technologické postupy úkonů
Čas příjezdu	Staniční kolej	Začátek posunu	Konec posunu	Čas odjezdu	Staniční kolej	
Poznámka: Lokomotiva se služebním vozem je na vlečce cementárny na koleji číslo 104						
		21:58	22:08			strojvedoucí přestaví lokomotivu se služebním vozem na soupravu vozů Sas na kolej číslo 102
		22:23				strojvedoucí si vyžádá od dirigujícího dispečera souhlas s posunem soupravy do dopravně Trnávka
			22:28			po souhlasu dirigujícího dispečera strojvedoucí vytáhne soupravu složenou ze služebního vozu a vozů Sas na určenou staniční kolej (mělo by se jednat o staniční kolej číslo 1)
						strojvedoucí ohlásí dirigujícímu dispečerovi konec posunu a vyžádá si od něj souhlas k odjezdu vlaku Mn 8754 z dopravně Trnávka
				22:33	1	Vlak Mn 8754 odjíždí z dopravně Trnávka

**Dirigující dispečer žst. Panský může technologické pokyny úkonů úplně nebo částečně změnit nebo upravit !
Aktuální pokyny dirigujícího dispečera žst. Panský jsou vždy nadřazeny těmto Technologickým postupům úkonů !**

Technologické postupy úkonů pro vlak **Mn 8770** v dopravně Trnávka

Příjezd vlaku		Posun		Odjezd vlaku		Technologické postupy úkonů
Čas příjezdu	Staniční kolej	Začátek posunu	Konec posunu	Čas odjezdu	Staniční kolej	
		20:06				po souhlasu dirigujícího dispečera vyjedte s lokomotivou ze strojové stanice a jedete jako posun na vlečku cementárny na kolej číslo 104 na soupravu vozů pro přepravu cementu
			20:31			po zapřažení strojvedoucí vytáhne soupravu vozů včetně služebního vozu řazeného na konci vlaku na určenou staniční kolej (mělo by se jednat o staniční kolej číslo 3) strojvedoucí si odloží klíče od "své" lokomotivy řady 413.0
		20:36				strojvedoucí si převezme klíče od lokomotivy řady 555.0 na 1.staniční koleji a SUNE celou soupravu vozů Raj včetně služebního vozu na vlečku cementárny na kolej číslo 104
			20:51			strojvedoucí odevzdá klíče od lokomotivy řady 555.0, odstavené na vlečce cementárny a přechází na "svoji" lokomotivu řady 413.0, odstavenou se soupravou v dopravně Trnávka
Poznámka: Lokomotiva řady 555.0 se služebním vozem zůstává na vlečce cementárny na koleji číslo 104						
						strojvedoucí ohlásí dirigujícímu dispečerovi konec posunu a vyžádá si od něj souhlas k odjezdu vlaku Mn 8770 z dopravně Trnávka
				21:01	3	Vlak Mn 8770 odjíždí z dopravně Trnávka

Dirigující dispečer žst. Panský může technologické pokyny úkonů úplně nebo částečně změnit nebo upravit !
Aktuální pokyny dirigujícího dispečera žst. Panský jsou vždy nadřazeny těmto Technologickým postupům úkonů !